

REP 03

RIALCALINIZZANTE ANTICORROSIVO MALTA IDRAULICA MONOCOMPONENTE

REP 03 è una malta idraulica monocomponente rialcalinizzante anticorrosiva per ferri di armatura. Il formulato è composto da un sistema sinergico di inibitori di corrosione, specifici per conferire la migliore protezione alla corrosione del ferro. Non è tossico (esente da cromo). Presenta una forte adesione al calcestruzzo e al ferro, elevata alcalinità, ottima impermeabilità all'acqua e ai gas nocivi presenti nell'atmosfera. La rapida presa del prodotto permette di semplificare notevolmente i tempi di posa nel ripristino di strutture in cemento armato con armatura in vista, senza dover aspettare ore o addirittura giorni tra i vari passaggi (due mani del protettivo rialcalinizzante, successivi strati di malta antiritiro).

Si usa come protezione dei ferri di armatura in vista del ripristino di strutture degradate in Cemento Armato, in combinazione con le malte antiritiro RASOBEN M30 Decora.

REP 03 risponde ai principi definiti nella UNI EN 1504-9 (Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo qualità e valutazione della conformità. Principi generali per l'uso dei prodotti e sistemi) ed è marcato CE sulla base della UNI EN 1504-7.

APPLICAZIONE



PENNELLO

Modo d'uso:

REP 03 è pronto all'uso con semplice aggiunta di acqua potabile. Le armature metalliche in vista devono essere liberate dal calcestruzzo a contatto con le stesse; portare le armature a ferro bianco mediante sabbatrice, pistola ad aghi o con spazzole meccaniche. Miscelare REP 03 con acqua potabile fino ad ottenere una consistenza densa ma pennellabile (circa il 35% in peso) ed applicare in doppia mano aspettando per la seconda, l'asciugarsi della prima (30 minuti a 20° C); con la seconda mano si coprirà anche il calcestruzzo, adiacente all'armatura metallica, interessato al successivo ripristino con malte antiritiro RASOBEN M30 Decora, che dovranno essere applicate fresco su fresco.



UNI EN 1504-7

Confezioni: Kg.5

Aspetto:

POLVERE GIALLO OSSIDO

Consumi:

140 g/metro lineare per un tondino con diametro di 14 mm realizzando uno spessore totale di 2 mm.

Avvertenze:

una volta iniziata la presa non rimescolare il prodotto aggiungendo acqua od altri materiali. Verificare l'integrità della confezione prima dell'uso, non utilizzare in presenza di grumi ed impiegare tutto il materiale una volta aperto il contenitore. Non applicare su superfici assolate.

Etichettatura:

In conformità al Regolamento CE 1272/2008 (CLP) il preparato viene etichettato come segue: Vedere scheda di sicurezza.

Conservazione:

Teme l'umidità, conservare in luogo riparato ed asciutto.

Stabilità:

360 giorni nei contenitori originali.

Le suddette informazioni tecniche sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Tuttavia, dato che il prodotto è usato sovente al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantirne la qualità. Queste informazioni sono soggette a possibili aggiornamenti da parte della società.

www.coloridecora.it

COLORI DECORA Srl.
BASTIA UMBRA/PERUGIA
06083 Zona Ind.le - via degli Olmi, 10
Tel. 075 - 800 45 64 - Fax 075 - 800 48 76
e-mail: decora@coloridecora.it

COLORI
decora

DATI TECNICI:	
Condizioni ambientali:	T°min: 2°C
Nocività, Infiammabilità:	NO
Peso specifico apparente UNI 9446	1,2 ± 0,1 g/cm ³
Diluizione:	Acqua max 30%
pH dell'impasto:	12 +/- 0,5
Dimensione massima degli inerti	0,4 mm
Reazione al fuoco	Classe F
Sostanze pericolose	Conforme al DM 10/05/2004

CARATTERISTICHE	LIMITI EN 1504-7	VALORE TIPICO
Test della protezione dalla corrosione (UNI EN 15183) dopo 10 cicli di condensazione con acqua, 10 cicli di anidride solforosa secondo EN ISO 6988, 5 gg di nebbia salina secondo EN 60068-2-11	Dopo la serie di cicli le barre d'acciaio rivestite devono essere esenti da corrosione. La penetrazione della ruggine all'estremità della piastra d'acciaio priva di rivestimento deve essere < 1 mm	Specificata superata
Resistenza allo sfilamento delle barre trattate (UNI EN 15184), carico relativo ad uno spostamento di 0,1 mm	Carico pari almeno all'80% di quello determinato su armatura non rivestita	Specificata superata (82,6%)
Determinazione delle temperature di transizione vetrosa (UNI EN 12614)	Nessuno	123,8 °C